Ручная гидравлическая ленточная пила PHR 100/2 (далее пила) предназначена для резки
металлических материалов (рельсы, трубы, профили, цепи, спецпрофили СВП крепи и т.п.) с помощью бесконечной ленты, в тесных и тяжёлодоступных пространствах, во всех местах, где находится источник напорного носителя (эмульсия, или же гидравлическое масло). давление гидравлического масла или эмульсии не должно быть более 30 Мпа

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Скорость резки | м.мин-1 | 40 ÷ 80 |
| Рабочее давление на входе рабочей жидкости | МПа | 7 ÷ 30 |
| Мощность гидромотора | кВт | 2,6 (переменная, см. таб.1) |
| Обороты гидромотора | мин-1 | 250 ÷ 500 |
| Расход рабочей жидкости | л/мин-1 | 8 ÷ 16 |
| Фильтрация | μм | 25 |
| Резьба для шлангового присоединения  | мм | М 16 х 1,5 или БРС STECK 10-12 по отдельному заданию |
| Максимальный размер реза | мм | ∅ 160 |
| Резанный материал (прочность) | МПа | Макс. 1100 |
| Рабочая жидкость  | \* эмульсия HFA - миним. 3,5% концентрации гидравлическое масло с вызкостью 46 мм2 ⋅ с-1 при 40°C. |
| Тип и размер входных отверстий | M 16x 1,5 или БРС STECK 10-12 по отдельному заданию |
| Макс. размеры (ш х в х д) | мм | 324 х 225 х 704 |
| Масса | кг | 16,5 |